

FOIRE AUX QUESTIONS

- **Quel compresseur acheter ?**
Nous vous conseillons l'achat d'un compresseur doté d'un débit de 400 litres/minute minimum.
- **Puis-je prolonger les tuyaux de ma cuve à pression ?**
Non, nous déconseillons fermement de les prolonger.
- **Quelle est la durée de vie de ma cuve à pression ?**
Vous pouvez compter sur une durée de vie de 10 ans au moins.
- **Quels adhésifs de contact puis-je utiliser dans la cuve à pression ?**
Vous pouvez utiliser tous les adhésifs de contact de VM Building Solutions qui conviennent, sauf Bonding Adhesive, EP95 et KS205.
- **Toutes les pièces de rechange de ma cuve à pression sont-elles disponibles séparément ?**
Oui, toutes les pièces de rechange se commandent séparément auprès de votre distributeur.
- **Combien de cleaner conseillez-vous de verser dans ma cuve à pression ?**
Versez du cleaner dans la cuve à pression jusqu'au joint de soudure.
- **Faut-il toujours reposer le couvercle de ma cuve à pression au même endroit ?**
Oui, le régulateur de pression doit toujours être au même niveau que le joint de soudure du seau extérieur.
- **Comment ouvrir et fermer ma cuve à pression ?**
Veillez à bien ouvrir et fermer la cuve à pression diagonalement/perpendiculairement.
- **Jusqu'où l'aiguille de ma cuve à pression doit-elle aller ?**
L'aiguille doit s'arrêter juste avant le marquage rouge.
- **Dois-je ajuster régulièrement la pression de mon pistolet ?**
Non, une fois réglée la pression est toujours exacte.
- **Le seau intérieur doit-il toujours rester dans la cuve à pression ?**
Oui, dans l'idéal vous laissez le seau toujours dans la cuve à pression. Les grands couvreurs le retirent, pour éviter de le remplir si souvent.
- **Quelle pression maintenir ?**
Réglez la pression de fonctionnement du compresseur toujours sur 8 bars. Là où l'adhésif se situe dans la cuve à pression, la pression maximale peut atteindre 3 bars.
- **Comment faut-il nettoyer la cuve à pression ?**
À la fin de la journée de travail, le récipient sous pression doit être nettoyé. Fermez d'abord le robinet de colle (figure 1, numéro 4), puis ouvrez le robinet de solvant (figure 1, numéro 5) de sorte que seul le Cleaner soit pulvérisé et qu'ainsi le pistolet et le tuyau de colle soient nettoyés. Il vaut mieux conserver la colle dans la cuve à pression. La cuve à pression peut être déplacée, dans ce cas, la vanne d'alimentation d'air doit être fermée. Lorsque vous employez la cuve à pression de nouveau, vous devez d'abord ouvrir le robinet du tuyau de colle (la figure 1, n° 4) et fermer le robinet du tuyau de solvants (la figure 1, n° 5). Quand vous commencez à pulvériser, le cleaner, qui se trouve dans le tuyau de colle, sera remplacé par la colle après quelques instants. Ce n'est que lorsque vous pulvériser de la colle pure que vous pouvez, encoller l'EPDM.

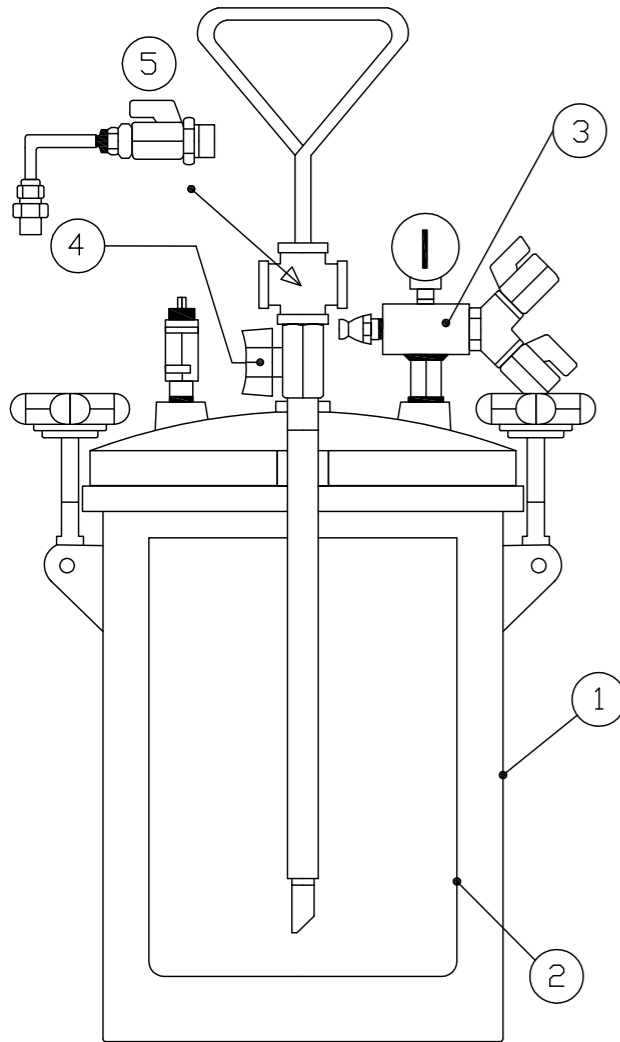
PREMIER USAGE

- En général, la cuve à pression est livrée prémontée. Sinon, vous suivez d'abord les directives mentionnées ci-dessous.
- Graissez le dessous du joint d'étanchéité en caoutchouc (la figure 2, n° 6) ainsi que les écrous de fermeture (la figure 2, n° 4) avec de la graisse siliconée.
- Montez le conduit de colle (la figure 2, n° 21) avec du silicone.
- Montez la tête de boudineuse au raccord de réduction (la figure 2, n° 17) de sorte qu'il est soit debout et qu'il se trouve dans le sens inverse de la cuve à pression.
- Raccordez la tête de boudineuse et la cuve à pression au tuyau d'air comprimé (la figure 2, n° 25).

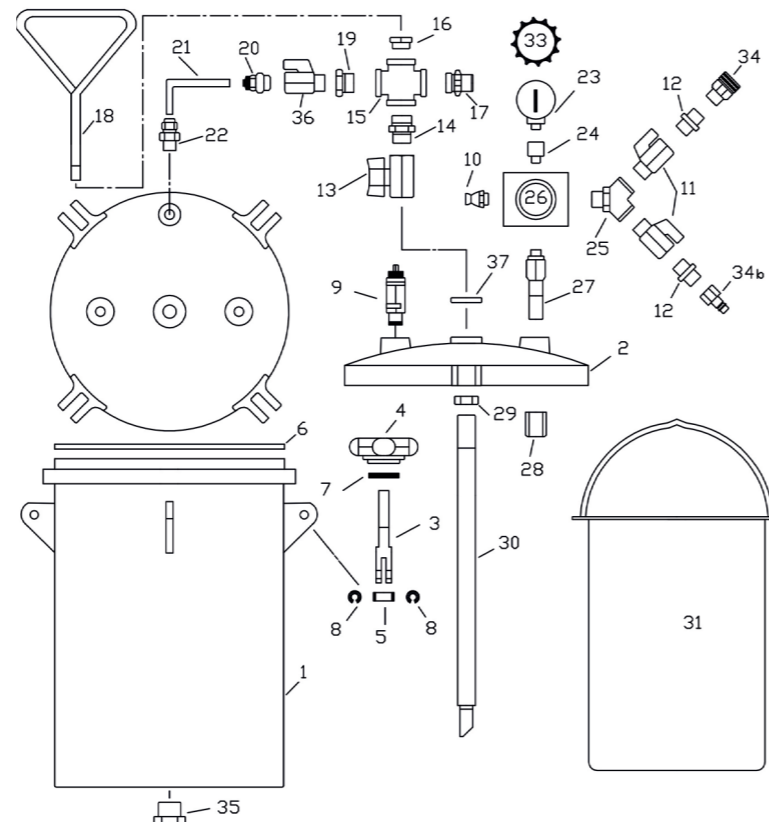
- (Si livrée déjà prémontée) Contrôlez toutes les connexions. Vérifiez si elles sont bien serrées.
- Versez un fond de Contact cleaner (environ 5 cm) dans le récipient extérieur.
- Versez ensuite la colle de contact dans le seau intérieur.
- Placez le couvercle sur la cuve à pression. Il est impératif que le couvercle soit toujours posé à la même place. La soudure de la cuve extérieure est alors alignée à celle de la soupape de surpression. Veillez à ce que le joint d'étanchéité soit bien en place et que le fin tuyau en polyamide se trouve dans le Contact cleaner.
- La soupape de décharge doit être réglée une seule fois. La pression dans le réservoir de colle se situe max à 3 bar. (À titre informatif : 1 bar = 1,03 kg/cm²)
- Serrez bien les écrous de fermeture. Connectez le pistolet au flexible pneumatique, et vérifiez la pression dans la cuve. (Vous pouvez encore régler la pression dans la cuve jusqu'à 3 bar.) Le flexible du compresseur qui mène au réservoir doit avoir un diamètre de 12 mm au minimum, et sera connecté à l'aide de raccords rapides, simples et fiables.
- Vérifiez si le robinet du piston de colle est ouvert et si le robinet du tuyau en polyamide est bien fermé de sorte que la colle de contact et le cleaner ne puissent pas se mélanger. Maintenant vous pouvez commencer à coller. Le débit et la direction de la colle peuvent être réglés sur le pistolet.
- Lorsque la cuve à pression ne fonctionne pas, vous devez répéter toutes les étapes afin de voir si tous les robinets sont ouverts.

APERÇU

A Cuve à pression complète (Figure 1)



B Détails de la cuve à pression (Figure 2)



DÉPANNAGE

- **Contrôlez toujours les points suivants:**

- La vanne d'adhésif est-elle ouverte ?
- La vanne d'air comprimé est-elle ouverte ?
- La vanne de Cleaner est-elle fermée ?

- **Que faire... si ma lance est souillée par des restes d'adhésif ?**

Nettoyez la lance avec du Contact cleaner. Lors de l'utilisation, maintenez une pression de fonctionnement de 8 bars sur le compresseur. Là où l'adhésif se situe dans la cuve à pression, la pression maximale peut atteindre 3 bars.

- **Que faire... si trop d'air s'échappe de ma cuve à pression ?**

La rondelle en caoutchouc n'est pas étanche. Pour assurer l'étanchéité, serrez-la bien perpendiculairement à chaque fois.

- **Que faire... s'il n'y a plus d'adhésif qui s'écoule du tuyau ?**

Sans doute que l'adhésif a durci en raison d'un arrêt prolongé ou d'un entretien limité.

- **Que faire... si mon manomètre ne fonctionne plus ?**

Il se peut qu'il y ait de restes d'adhésif dans le manomètre.

- **Que faire... si ma rondelle en caoutchouc se dilate ?**

Il se peut qu'il y ait des restes d'adhésif. Ou il reste du cleaner sur le bord de la cuve.

- **Que faire... si ma cuve à pression ne pulvérise pas de manière uniforme ?**

Il se peut qu'il y ait des restes d'adhésif au niveau de la lance en raison d'une trop faible pression. Nettoyez la lance avec du Contact cleaner. Lors de l'utilisation, maintenez une pression de fonctionnement de 8 bars sur le compresseur. Là où l'adhésif se situe dans la cuve à pression, la pression maximale peut atteindre 3 bars.

- **Que faire... si ma cuve à pression a été renversée ?**

Dans ce cas, nous vous conseillons de remplacer le régulateur de pression et la rondelle en caoutchouc.

- **Que faire... si j'ai du cleaner dans les yeux ?**

Rincez immédiatement avec de l'eau pure.

- **Que faire... si une pièce de ma cuve à pression est cassée ?**

Les pièces se commandent séparément chez votre distributeur.

- **Que faire... si la pression de ma cuve à pression est insuffisante ?**

Dans ce cas, nous vous conseillons de remplacer le régulateur de pression.